



透水性レジンモルタルシステム工法

(パームス)

PRMS[®]工法

NETIS登録No.HR-990098-V



透水性レジンモルタルシステム工法協議会

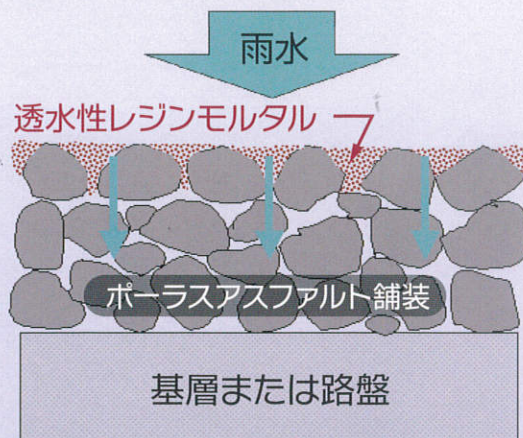
透水性レジンモルタルシステム工法とは…

PRMS工法は、ポーラスアスファルト舗装の表面の空隙部分(凹部)に、耐久性に優れた高性能エポキシ樹脂と特殊粒径の細骨材とを混合した透水性レジンモルタルをすり込み充填する工法です。

透水性レジンモルタルをポーラスアスファルト舗装面の凹部にくさび状に充填しますので、表層骨材の動きを抑制する効果があります。

また、充填後の表面は平滑な面となりますので、未充填のポーラスアスファルト舗装に比べて騒音低減機能やすべり抵抗性が向上します。

■PRMS工法の断面図



スリップ事故対策に!

透水性レジンモルタルを路面の空隙に充填するため、ポーラスアスファルト舗装に比べてタイヤの接地面積が増え、すべり抵抗性が向上します。



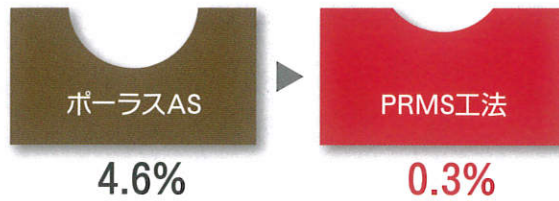
スリップ事故
約90%削減
の実績!!

ポーラスアスファルト舗装の耐久性向上に！

耐久性に優れる透水性レジンモルタルをポーラスアスファルト舗装の表面に充填することにより、排水性、透水性を維持したまま路面の強化(骨材の飛散抑制)が可能です。



ねじり骨材
飛散率が



景観性の向上に！

骨材の色は、黒の他に標準色として、茶・黄・青・白・緑があり路面のカラー化が可能です。



騒音低減に！

通気性(透水性)を維持したまま路面のキメが向上するため、ポーラスアスファルト舗装のさらなる騒音低減が可能です。



ポーラスアスファルト舗装より1~2dB低下

PRMS工法の施工手順

交通規制

透水性レジンモルタルの製造

透水性レジンモルタルのすり込み

転圧

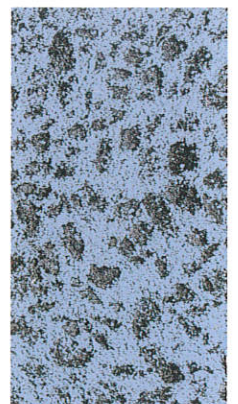
養生

規制解除



PRMS工法のカラー路面

※写真は印刷物のため、実際の色とは多少異なります。ご了承ください。



黒

白

茶

黄

緑

青

エポキシ樹脂の品質規格

項目	単位	品質規格	試験方法
可使用時間	20℃(夏用)	≥10	硬化発熱温度方法 (200g/200mlカップ)
	10℃(冬用)	≥7	
引張強度	N/mm ²	≥20	JIS K7113 (1号形試験片)
硬 度	夏用	≥65	JIS K7215 (20℃、24hr後)
	冬用	≥75	

骨材の品質規格

色 調	黒	白	黄・緑・茶・青		
単位容積質量	g/cm ³	1.5~2.0	1.2~1.6	1.2~1.6	JIS A1104
粒 度 分 布 (通過質量百分率)	1.7mm	100		JIS A1102	
	1.0mm	≥70			
	0.5mm	≤35			
	0.15mm	≤3			

透水性レジンモルタルシステム工法協議会会員 (アイウエオ順)

■施工会社 アナミ舗材株式会社、大林道路株式会社、株式会社ガイアート・K、鹿島道路株式会社、大成口テック株式会社
株式会社辻広組、東亜道路工業株式会社、常盤工業株式会社、ニチレキ株式会社、日進化成株式会社
日本道路株式会社、株式会社NIPPO、美州興産株式会社、福田道路株式会社、前田道路株式会社、三井住建道路株式会社

■材料会社 オサダ技研株式会社、中外商工株式会社

■事務局 〒543-0021 大阪市天王寺区東高津町9-17 オサダ技研(株) 技術営業部内
TEL.06-6764-5724 FAX.06-6761-1517 URL:http://www.prms.gr.jp